



Предмет

**Доставка**  
**на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**за**  
**доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560**  
00HTL51AP001,00HTL52AP001

24.01.18

Станислав Стоянов

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил


Съгласувал

Одобрил

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 00HTL00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 2 от 8

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка .....	3
2.	Технически изисквания за доставката .....	3
3.	Срок за доставка .....	6
4.	Място на доставка .....	6
5.	Достъп до електроцентраля контурглобал марица изток 3 .....	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване .....	7
7.	Приемане на стоките в склада .....	8
8.	Протоколи и референтни документи .....	8

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 00HTL00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 3 от 8

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмета на доставка включва:

**Доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА

### 2.1 ШЛАМОВА ПОМПА HABERMANN НРК 200/560

**Serial No: 657130**

**Sectional Drawing: 2-1522-022 / 1**

**Pump Performance Data:**

**Liquid:** limestone slurry

**Max. permissible grain size:** 4 mm

**Capacity:** 480 m<sup>3</sup>/h

**Delivery head:** 32 - 38 m LG

**Pump speed:** 860 - 920 rpm

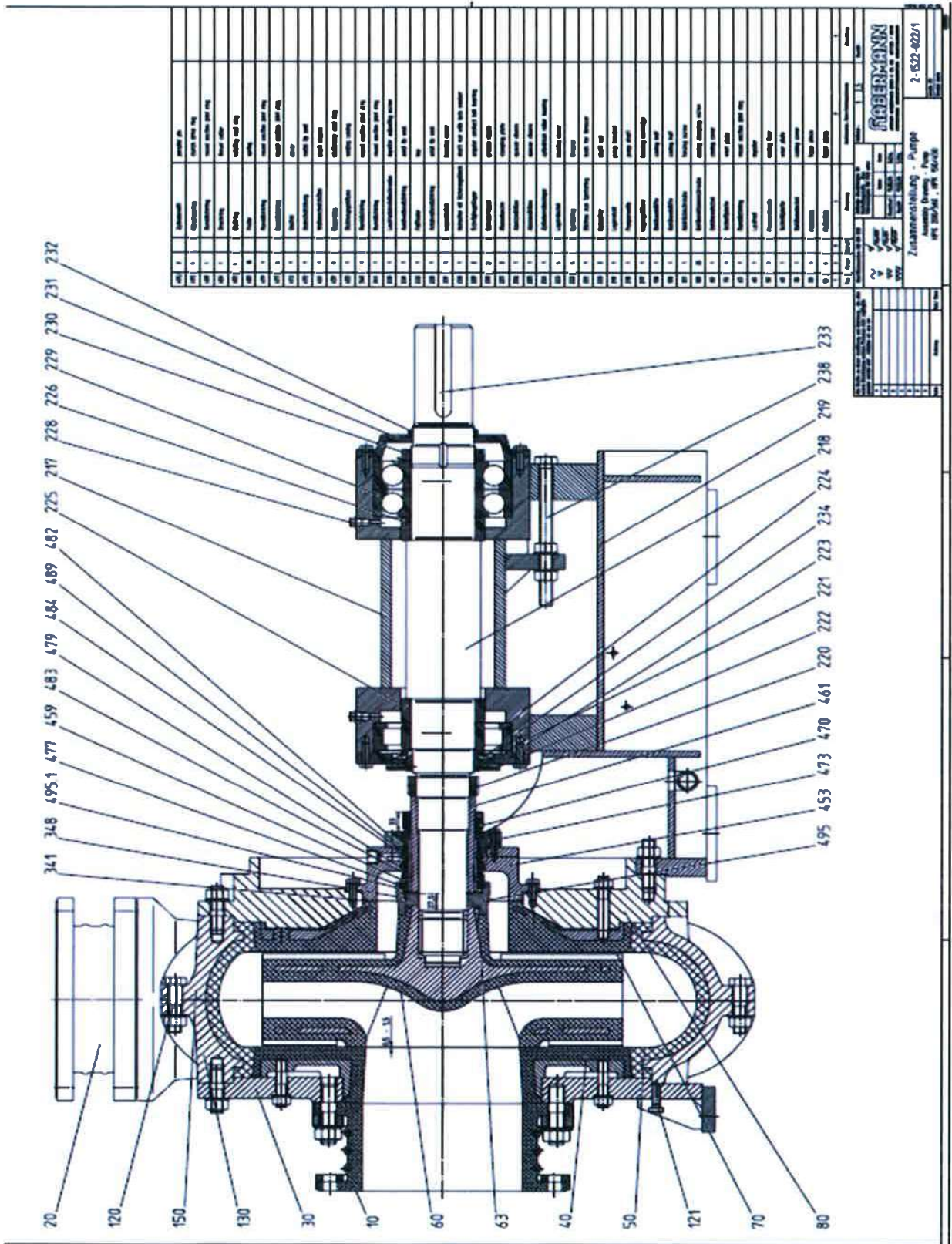
**Pump rating:** 81 - 99 kW, at density 1,403 kg/l

**Motor rating:** 132 kW

**Impeller type:** closed,  $\varnothing$  560 mm

**Sealing water pressure:** 0.5 bar, maximum

**Sealing water flow:** 10 l thermosiphon vessel



Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.  
 This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.



**Lubricating instructions**

For operating speed up to 2000 U/min the bearings are originally lubricated by water-resistant lithium base soap grease with mineral thick oil bearing acc. to DIN 51822 / ISO 51825 - K 2 K -20 operating temperature approx. -20°C to +100°C consistency NLG - class acc. to DIN 51818 - 2 viscosity penetration acc. to DIN ISO 2137 - 245 to 295 mm<sup>2</sup>/s

We recommend using a grease for re-lubrication, having a. n. characteristics or detectable under one.

We don't take over guarantee for defects or damages that refer to incorrect lubricants or to improper carrying out of the lubrication.

Relubricating period: 1600 service hours  
Relubricating quantity: item 224 / 50g  
For intermittent operation: item 229 / 70g  
For intermittent operation the relubricating period is reduced to 800 operating hours with the same relubricating quantity.

**Schmiervorschrift**

Bei Drehzahlen bis 2000 U/min sind die Lager von Haus aus mit einem wasserresistenten Lithiumseifenfett auf mineralischen Grundöl geschmiert. Kennzeichnung nach DIN 51822 / ISO 51825 - K 2 K -20 Einsatztemperatur ca. -20°C bis +100°C Konsistenz NLG - Klasse nach DIN 51818 - 2 Viskositätszahl nach DIN ISO 2137 - 245 bis 295 mm<sup>2</sup>/s


Für die Nachschmierung empfehlen wir, fette mit einem aufgeführten Kennzeichen oder nachweisbar gleiche Mittel zu verwenden.

Für Mängel oder Schäden, die auf falsche Schmierstoffe oder nicht sachgemäße Durchführung von Schmierarbeiten zurückzuführen sind, haften wir nicht.

Nachschmierfrist: 1600 Betriebsstunden  
Nachschmiermenge: Pos 224 / 50g  
Bei Intervallbetrieb: Pos 229 / 70g  
Bei Intervallbetrieb reduziert sich die Nachschmierfrist bei gleicher Nachschmiermenge auf 800 Betriebsstunden.

№	Code	Bezeichnung	Einheit	Bestandteil	Material	Verwendung
220	1	Lagerrollen	Stück	12	12	12
221	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
222	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
223	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
224	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
225	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
226	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
227	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
228	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
229	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
230	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
231	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
232	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1
233	1	Lagergehäuse	Stück	1	1	1

Zusammenstellung - Schmiervorschrift  
Assembly Drawing - Lubricating Instructions  
Legung 270 - Baugruppe 270  
M 3040

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 00НТ1.00-РА001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 6 от 8

№	Описание на стоката /наименование/	Модел №	Стоков номер	Количество (Брой)
1.	ГОИ/НРК200/560/Плоча нос.смукателна страна №40	MN1522-301	2019669	2
2.	ГОИ/НРК200/560/Работно колело №60	MN1522-703	2019670	2
3.	ГОИ/НРК200/560/Плоча нос.задв. страна №70	MN1522-402	2019672	1
4.	ГОИ/НРК200/560/Челно уплътнение №458	HN475SK44-6057	2019681	3
5.	ГОИ/НРК200/560/Квенчово уплътнение №470	HN401SK44-4978	2019682	3
6.	ГОИ/НРК200/560/Обшивка №50	3-1522-450/1	2019692	1

**\*Производител DUNTING Germany**

### 3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

3.1 Дванадесет (12)седмици след издаване на поръчка

### 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.


GPS: N-42.143321 и E-26.000856

Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

### 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.


	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 00HTL00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 7 от 8

- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ № 00HTL00-PA001
	Техническа спецификация за доставка на резервни части за помпа HABERMANN НРК 200/560	Страница 8 от 8

за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, сертификат за качество от завода производител, гаранционна карта, указания за употреба от завода производител, товарителница и опаковъчен лист за предаване на стоки или други, сертификати за качество на използваните материали.